

## Bestek-omschrijving verzinken en poedercoaten – 3 laags systeem

### 1. Voorbehandeling voorafgaand aan thermisch verzinken

Voorafgaand aan het thermisch verzinken, dient het oppervlak zodanig te worden voorbehandeld dat er geen verontreinigingen, vet, vuil en walsoxidehuid aanwezig zijn. Het materiaal dient gecorrigeerd te worden tot P3 volgens ISO 8501-3, voorafgaand aan het verzinken.

### 2. Thermisch verzinken

De zinklaag dient te voldoen aan ISO 1461. De dikte van de zinklaag dient gelijk of hoger te zijn dan het minimum volgens ISO 1461. Er is geen maximum zinklaagdikte gespecificeerd.

### 3. Duplex Poedercoaten

#### 3.1 coating gereed maken:

Voor het conserveren, dient het oppervlak conservering gereed gemaakt te worden. Het conservering gereed maken van de metallische deklaag houdt in dat het oppervlak wordt voorbehandeld volgens NEN 15773. Hierbij hoort het verwijderen van verdikkingen, (zink)druppels, bramen en onregelmatigheden die de coatinglaag kunnen beschadigen.

Na het aanbrengen van de metallische deklaag en voor het aanbrengen van de organische coating, dient de opdrachtnemer het oppervlak voor te behandelen:

#### 3.2 chemische voorbehandeling:

- Ontvetten
- Beitsen
- 6- waardig / 3-waardig chromateren of gelijkwaardige conversie laag
- Naspoelen met demiwater

\*voorbehandeling dient te geschieden vlg. de Richtlijnen van o.a. GSB International.

#### 3.3 poedercoating aanbrengen:

##### Grondlaag 1:

- 1 Laag primer – AkzoNobel **Interpon FL151F / AL251F**  
minimale laagdikte: 60-80 micrometer.
- Moffelen: **10 minuten 210 °C** (objecttemperatuur)

##### Midcoat :

- 1 Laag midcoat – AkzoNobel **Interpon FL151F / AL251F**  
minimale laagdikte: 50-70 micrometer.
- Moffelen: **5 minuten 180 °C** (objecttemperatuur)

##### Topcoat :

- 1 laag AkzoNobel **Interpon D2525 of D1036** Laagdikte: -minimaal 70 micrometer.
- Moffelen: -**minimaal 25 minuten 180°C** (objecttemperatuur)

**Minimale laagdikte drie lagen systeem: 180 micrometer.**

Gemeten volgens ISO 2808

**Indien boutbelasting wordt uitgeoefend op het gecoate materiaal, maximale laagdikte twee lagen systeem: 150 micron**

Gemeten volgens ISO 2808